TUNNEL 50 DIGIT

EINKAMMER-SCHRUMPFTUNNEL - TUNNELEINLAUF 450X240 MM

BESCHREIBUNG

Die **TUNNELS 50** und **70** werden am Markt mit aktueller Technik und Ästhetik angeboten und können den verschiedensten Verpackungsansprüchen unter Verwendung der unterschiedlichsten wärmeschrumpfbaren Folien flexibel und wirksam angepasst werden.

Die vollständig aus Edelstahl hergestellte Die Version mit Endbearbeitung **STEEL IT** von **TUNNEL 50** ist

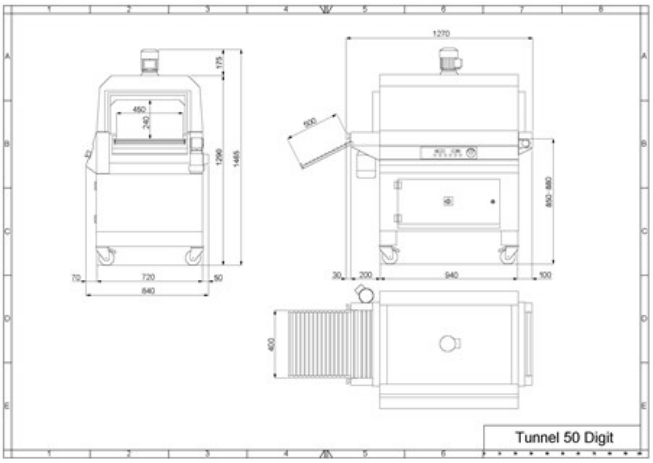
ideal für die Anforderungen des Lebensmittels- und Pharmasektors

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Stromversorgung	V	200/208/220/380/415/440
Phase	ph	3
Installierte MAX Leistung	kW	7.2
MAX Produktabmessungen	mm	400x220x lg.700
Maschinenabmessungen	mm	1770x840x h.1465
Maschinengewicht (Netto/Brutto)	kg	188/236
Abmessungen Tunneleinlauf	mm	450x240

minipack®-torre haftet nicht für Schreib- oder Druckfehler dieses Katalogs. Fernerhin behält sich minipack®-torre vor, die beschriebenen Eigenschaften ohne Vorankündigung zu ändern. Sämtliche Marken sind Eigentum der diesbezüglichen Besitzer und sind durch die vorliegende Schrift anerkannt.

TECHNISCHE ZEICHNUNG



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Manuelle Höhenverstellung des Rolltepichs
- Digitales Bedienfeld mit 9 anwählbaren und personalisierbaren Programmen
- Mögliche Wahl der automatischen Rollendrehung
- Produktförderung
- Regulierbare doppelte Luftableiter
- Selbstlöschprogramm
- Serienmäßige Auslauf-Rollenbahn.